固定资产投资项目节能承诺备案表

填表时间：2025年10月17日 编号：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目概况 | 项目建设单位（盖章） | 太古正道（德清）包装科技有限公司 |
| 项目名称 | 太古正道（德清）包装科技有限公司年产200吨纸品印刷、6000吨纸品分切加工项目 |
| 备案文号 | 2509-330521-07-02-200046 |
| 建设地点 | 浙江省湖州市德清县高新区志远北路358号 |
| 项目性质 | □新建（搬迁） □改建 ☑扩建 | 项目总投资（万元） | 4500 |
| 项目所属行业 | 包装装潢及其他印刷（C2319）；其他纸制品制造（C2239） | 预计年工业总产值（万元） | 5700 |
| 联系人及电话 | 郭永红 13588120777 | 是否进行用能总量指标交易 | 否 |
| 年耗能量 | 能源种类 | 计量单位 | 年需要实物量 | 参考折标系数 | 年耗能量（吨标准煤） |
| 电力 | 万千瓦时 | 30 | 2.85tce/万kwh（等价） | 85.5 |
| 1.299tce/万kwh（当量） | 38.97 |
| 水 | 吨 | 483.45 | / | / |
| 项目年能源消费总量（吨标准煤） | 85.5（等价值）38.97（当量值） |
| 工业增加值能耗（吨标准煤/万元） | 0.084（等价值） |
| 建设规模及主要内容（含主要设备及工艺）：本项目系租赁浙江佐力药业股份有限公司9400平方米厂房组织生产，购置金宝卷筒PS机、东航六色机组柔印、东航四色机组柔印机、通诚层叠柔印机、工业机器人智能裁切包装流水线、自动化仓储配货系统等设备，最终形成年产200吨纸品印刷、6000吨纸品分切加工的生产能力。本项目达产后年消耗电力30万千瓦时，水483.45吨；综合能耗85.5tce（等价值）、38.97tce（当量值）；年产值5700.00万元（现价、折2020可比价为5822.27万元），年工业增加值1023万元（现价、折2020可比价为1044.94万元）。项目生产工艺如下：（1）纸品印刷生产工艺**图1 纸品印刷生产工艺及产污环节示意图**生产工艺简介：①设计制作印刷样板：根据客户对产品颜色、外观等的要求设计成品样板，并委外制版。②印刷方式选择：根据不同的产品选择不同的印刷方式，本项目主要印刷方式有柔版印刷。③印刷材料准备：此过程为印前准备，主要是针对印刷方式进行印刷墨的准备和承印物的准备。④调墨、印刷：本项目使用水性油墨进行印刷，印刷前水性油墨需按比例进行调配。本项目调墨、印刷均在独立密闭的印刷房（11m×8m×5m）内进行。⑤分切：根据客户要求，对产品进行分切，使印刷产品形成所需大小。⑥包装、检验：分切后的产品经人工检验合格后即为成品，随后用包装箱打包，以热熔胶封箱（电加热，温度约为100℃），再包裹PE塑封膜防潮（电加热，温度约为40-50℃）；最后按客户需求数量堆垛，用缠绕膜固定后外售。（2）纸品分切加工生产工艺**图2 纸品分切加工生产工艺流程图**生产工艺简介：本项目纸制品分切加工较为简单，仅是将外购纸制品（无碳打印纸、彩盒、瓦楞、热敏纸及复印纸）进行分切加工后包装即为成品。本项目配置设备清单汇总如下：**表1 项目配置设备清单**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **名称** | **型号参数** | **数量****（台）** |
| 东航六色机组柔印机 | 东航420机组式柔印机 | 1 |
| 东航四色机组柔印机 | 东航花瓣机组式柔印机 | 1 |
| 金宝卷筒PS机 | / | 1 |
| 通诚层叠柔印机 | / | 1 |
| 切纸机 | 切纸机K137T | 2 |
| 工程纸机 | / | 2 |
| 平张机 | / | 1 |
| 大分切一体机 | 卷筒切纸机（5卷4裁DTCP-A4-30分切连包装机一台） | 1 |
| 900分切机 | 无管芯带纠偏9007-2-WG-G分切机 | 5 |
| 小分切 | / | 2 |
| 全自动热敏分切机 | / | 1 |
| 三层高速机 | / | 2 |
| 四层高速机 | / | 1 |
| 特规机 | / | 2 |
| 缠绕膜机 | / | 2 |
| 全自动打包机 | / | 6 |
| 工业机器人智能裁切包装流水线 | / | 1 |
| 包装塑封机 | / | 5 |
| 外箱塑封机 | / | 1 |
| 自动粘合机 | / | 1 |
| 废纸打包机 | / | 1 |
| 甩纸机 | / | 2 |
| 打印纸空打机 | / | 5 |
| 配页机 | / | 2 |
| 自动化仓储配货系统 | / | 1 |
| 空压机 | / | 1 |
| 合计 | / | 51 |

 |
| 其它需要说明的情况（含节能措施）：项目节能措施简述（采用的节能设计标准、规范以及节能新技术、新产品并说明项目能源利用效率）：（1）采用提高能源使用效率的设计及技术；车间、厂区照明全部采用高效节能灯具，各种开关设备、元件，均选用节能型新产品。（2）最大限度的采用节能结构和材料。所有建筑物的设计和建造依照有关法律、法规、规章的规定，采用节能型的建筑结构、材料、器具和产品，提高厂房保温隔热性能，减少采暖、制冷、照明和动力等设备的能耗，建筑面积充分利用，做到人行道和设备有合理距离，生产区和生活区做到距离合适。（3）按国家能源计量标准进行能源管理，各部门分别安装计量装置，实行分级考核，对能耗大的设备单独设置计量仪器或相关装置，及时检查和维护。（4）车间内工艺平面布置综合考虑物流和非物流因素，使其物流顺畅，减少搬运能耗。（5）所有能源介质系统，均设有计量仪表，便于节能的管理。 |
| 本单位郑重承诺：1、本单位所提供的材料及数据真实有效；2、本项目不属于国家产业结构调整指导目录中的限制、淘汰类，且符合地方产业政策，符合区域产业发展规划要求；3、本项目单位产品能耗、电耗等单耗数据符合国家、省相关行业准入标准（没有准入标准的，执行限额标准或地方能效指南）；4、本企业无国家明令淘汰的用能设备和生产工艺；5、本项目能源消费品种不含煤炭；6、本项目新增变压器容量为 / ，变压器型号为 / ；7、本项目按规定配备相应的能源计量器具，落实能源计量管理；8、本项目达产后总用能控制在 85.5 吨标准煤以内，单位工业增加值能耗控制在 0.084 吨标准煤/万元（等价值）；9、本项目实施过程中，将严格遵守国家有关的节能法律法规。**如有违反，本单位愿意接受有关部门依据相关法律法规给予的处罚。**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业负责人（签字）： | 企业（盖章）： |
|  |  2025年 10 月 17 日 |

 |
| 节能审查登记备案意见：办结日期 年 月 日 |

注：1、项目所属行业参照《国民经济行业分类》（GB/T4754》；

2、各种能源折标准煤参考系数参照《综合能耗计算通则》（GB/T2589）。